

Empresa interessada : **ALGEMAS BRASIL IND., COM. E MONITORAMENTO DE SISTEMAS LTDA - ME**
Rua João Cubis, 785 - Brcao A - Colonia Antonio Prado - Almirante Tamandare / PR

Pedido de ensaio : 299434

Natureza do trabalho : **ENSAIOS EM BASTÃO RETRÁTIL**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA RECEBIMENTO / INSPEÇÃO...: 26/04/2024 – Entrega no Laboratório Tork Barra funda

AMOSTRA.....: Bastões retráteis.

MARCA.....: Brazil Spec Ops

MODELO.....: 7075 T6

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 13 Amostras

PROPOSTA TORK N°.....: 2403009B

ASPECTO DAS PEÇAS



1. ENSAIO DE COMPORTAMENTO DE CORROSÃO

Procedimento: A amostra foi mantida no interior de uma câmara fechada por 22 horas em exposição à névoa salina.

- ✓ Ensaio realizado conforme ABNT NBR 8094.
- ✓ A amostra foi observada a cada período de 24 horas
- ✓ Solução Salina: 5 partes em massa de NaCl em 95 partes de H₂O.
- ✓ Temperatura: (35 ± 1) °C.

Data	Dados da Câmara		Dados da solução coletada			Dados da(s) amostra (s)	
	Exposição h	Temperatura °C	(1) Volume mL/h	(2) Concentração (%)	(3) pH	Interrupções	Inspecções
13/05	0	35,6	1,54	5,00	6,57	Início do teste	--
14/05	22	35,2	1,59	4,60	6,65	Fim do teste	Sem alterações

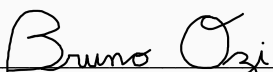
Resultado: Após o ensaio a amostra não apresentou sinais de corrosão e foram realizados 25 acionamentos sem defeitos na funcionalidade.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES:

- 1 - Ensaio realizado a uma temperatura ambiente (23 ± 2) °C.
- 2 - A amostra foi ensaiada conforme Diretriz Técnica (TR) - Bastões de emergência, curtos e longos, ed. 04/2006.
- 3 - Local do Ensaio: Rua Dr. Ribeiro de Almeida, 203 - Barra Funda - São Paulo / SP – Laboratório de Produtos.
- 4 - Equipamentos utilizados:
Câmara de Névoa Salina - Modelo USC MP02/2004 – Identificação Tork: 4737
Controlador de Temperatura: Identificação Tork 4738 - Certificado RBC/Visomes N° LV03123-16285-23-R0 - válido até 07/2024
Controlador de Temperatura: Identificação Tork 4739 - Certificado RBC/Visomes N° LV03123-16284-23- R0 - válido até 07/2024
Manômetro: Identificação Tork: 4742 - Certificado RBC/Tork 23081606AFSP - válido até 08/2024
Manômetro: Identificação Tork: 4743 - Certificado RBC/Tork 23081666AFSP - válido até 08/2024
Proveta Graduada: Identificação Tork: 4684 - Certificado RBC/ABSI CAL 196981/21 - válido até 03/2026
Proveta Graduada: Identificação Tork: 4685 - Certificado RBC/ABSI N° CAL 196987/21 - válido até 03/2026
Refratômetro para Salinidade: Identificação Tork: 4676 - Certificado RBC/Elus E11083/23 - válido até 06/2025
Medidor de pH: Identificação Tork 5217 - Certificado RBC/Visomes N° LV03123-09783-23-R0 - válido até 05/2024
Condutivímetro: Identificação Tork 5209 - Certificado RBC/Visomes N° LV03123-09784-23-R0 - válido até 05/2024

Data dos Ensaio: de 29 de Abril a 14 de Maio de 2024.

Emissão do Relatório: São Paulo, 15 de Maio de 2024.


Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos


Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.